

SS20

| Tipologia di scambiatore<br>Type |  |
|----------------------------------|--|
| SS10                             |  |
| SS15                             |  |
| SS20                             |  |
| SS24                             |  |
| SS30                             |  |
| SS40                             |  |
| SS50                             |  |
| SS215 (2pass)                    |  |
| SS220 (2pass)                    |  |
| SS224 (2pass)                    |  |
| SS230 (2pass)                    |  |
| SS240 (2pass)                    |  |
| SD20                             |  |
| SD24                             |  |
| SD30                             |  |
| SD40                             |  |

14

| Termostati bimetallici fissi<br>Bimetallic fixed temperature switches |                               |
|---|-------------------------------|
| 00  | Senza termostato<br>No switch |

Per la scelta del termostato  
vedi pagine 25 - 26 - 27

To choose switch  
see pages 25 - 26 - 27

00

A

- P

| Staffe / Cablaggio<br>Foot flanges / Electric connection |   |
|--|---|
| P  | Con staffe di fissaggio<br>With foot flanges  |
| E  | Con cablaggio elettrico<br>With electric connection   |
| PE   | Con staffe di fissaggio<br>e con cablaggio elettrico<br>With foot flanges<br>and with electric connection |

**P - PE**

valida solo per / applicable only for  
SS10; SS15; SS20; SS24; SS30;  
SS40; SS215; SS220; SS224;  
SS230; SS240.

**E**

valida solo per / applicable only for  
SS50; SD20; SD30; SD40.

| Tipi di ventilazione<br>Fans |                      |
|------------------------------|----------------------|
| A                            | Aspirante<br>Drawing |
| B                            | Soffiante<br>Blowing |

| Tipi di ventilazione<br>Fan Motor |  |
|-----------------------------------|--|
| 01                                | 230V 50/60 Hz monofase<br>230V 50/60 Hz single phase                       |
| 03                                | 400V 50/60 Hz trifase ***<br>400V 50/60 Hz three phase ***                 |
| 14                                | 230/400V 50/60 Hz trifase B14<br>230/400V 50/60 Hz three phase B14         |
| 12                                | 12V CC   |
| 24                                | 24V CC   |
| G2                                | Predisposto per motore idraulico GR.2<br>Arranged for hydraulic motor GR.2 |

\*\*\* SS50 230/400V 50/60 Hz trifase - Three phase

**APPLICAZIONI SPECIALI**

Per tutte le applicazioni che non rientrano nei casi normali specificati in questo catalogo contattare l'ufficio commerciale della OMT Group per un eventuale studio di fattibilità.

**SPECIAL APPLICATIONS**

For special solutions or particular applications, please contact OMT Group commercial department for informations.

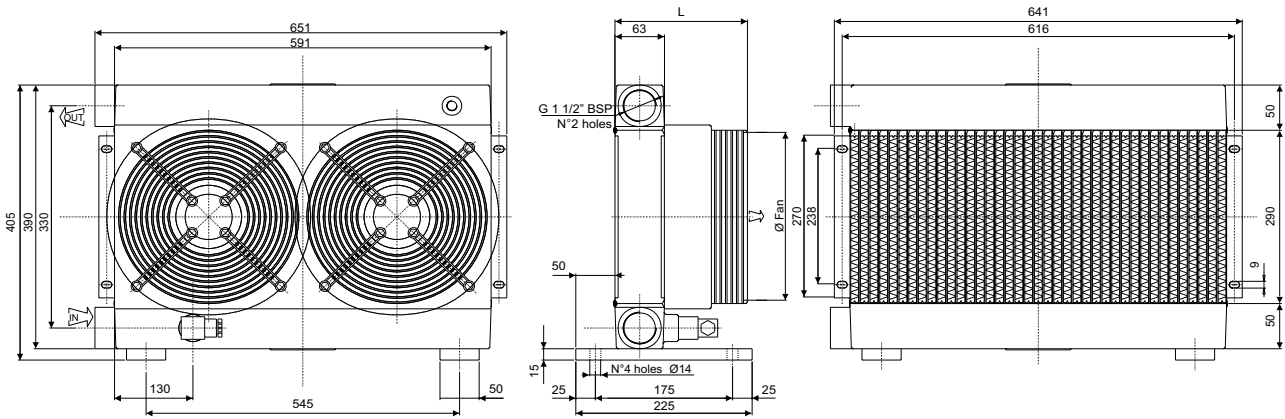
SCAMBIATORE TIPO ARIA-OLIO  
HEAT EXCHANGER AIR-OIL VERSION

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL GRUPPO DI VENTILAZIONE  
TECHNICAL FEATURES

| Tipologia<br>Type | Frequenza<br>Frequency<br>Hz | Tensione<br>Voltage<br>V | N° Giri/min<br>RPM | Potenza<br>Power<br>kW | Diam. Ventola<br>Ø FAN<br>(mm) | dB<br>(A) | L<br>(mm) | Q air<br>(m³/h) | Cap.<br>(lt) | Peso<br>Weight<br>(kg) | IP |
|-------------------|------------------------------|--------------------------|--------------------|------------------------|--------------------------------|-----------|-----------|-----------------|--------------|------------------------|----|
| 50                | 220                          | 2400                     | 2400/2750          | 0.080/0.090            | 60                             | 62        | 178       | 2620            | 1.9          | 23                     | 54 |
| 50                | 380                          | 2400                     | 1400/1650          | 0.055/0.052            | 60                             | 58        | 178       | 2880            | 1.9          | 23                     | 54 |
| 14                | 50                           | 230/400                  | 1350               | 0.25                   | 250                            | 68        | 364       | 3000            | 1.9          | 34                     | 55 |
|                   | 60                           | 276/480                  | 1620               | 0.30                   |                                |           |           |                 |              |                        |    |
| 12                | DC                           | 12                       | 3005               | 0.106                  | 280                            | 74        | 175       | 2808            | 1.9          | 21                     | 68 |
| 24                | DC                           | 24                       | 3005               | 0.106                  | 280                            | 74        | 175       | 2954            | 1.9          | 21                     | 68 |
| G2                | -                            | -                        | -                  | -                      | 250                            | -         | 217.5     | -               | 1.9          | 23                     | -  |

Portata olio consigliata da 80 a 220 (lt/min)  
Suggested oil flow from 80 to 220 (lt/min)

(x2) = doppio motore  
(x2) = double engine



Coefficiente di correzione  
Correction factor

| CST | 10   | 15   | 20   | 32 | 40   | 50  | 60  | 80  | 100 | 200 |
|-----|------|------|------|----|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| F   | 0.51 | 0.66 | 0.76 | 1  | 1.22 | 1.4 | 1.6 | 1.9 | 2.1 | 3.4 |

Diagramma di rendimento  
Performance diagram

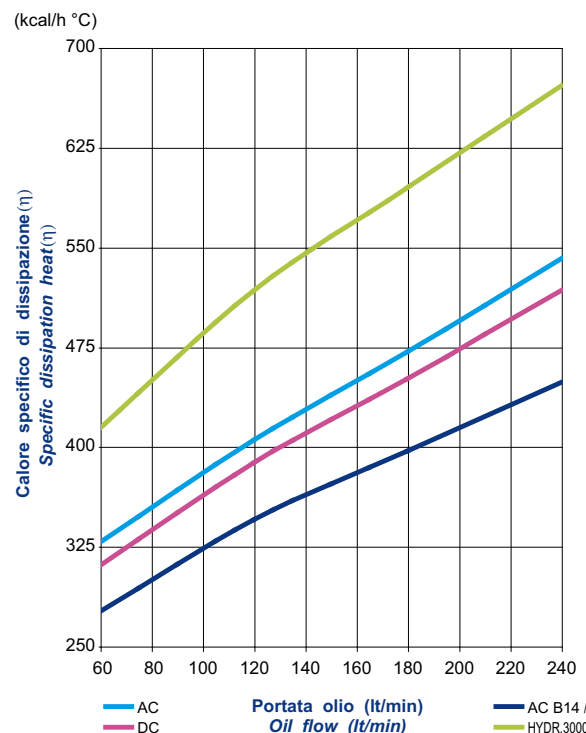


Diagramma perdite di carico (32 cst)  
Pressure drop diagram (32 cst)

